



TECHNICKÉ INFORMACE

Q4 MATTFINISH

Obchodní značka:	Q4 MattFinish														
Materiál:	Speciální disperzní omyvatelná interiérová barva														
Použití:	ZERO Q4 Matt Finish je vysoce produktivní disperzní barva bez obsahu rozpouštědel; s vysokou kryvosťou; pro dokonale hladký matný povrch bez tvorby pruhů; s vysokým stupněm bělosti; perfektním rozlívem a vyrovnáním. Díky svým vlastnostem ideální také na akustické izolační systémy, u kterých nenarušuje jejich schopnosti.														
Odstín:	Bílý a tónování míchacím systémem ZERO MIX v prodejních centrech ZERO.														
Pojivo:	Speciální kombinace disperzních pryskyřic														
Specifická hmotnost:	Cca. 1,5 +/- 0,2														
Vlastnosti:	Připravená ke zpracování; vysoce kryjící; lehce zpracovatelná; paropropustná; s perfektním rozlívem; vysoká čistitelnost a odolnost znečištění; odolnost dezinfekčním a domácím čistícím prostředkům; velmi dobře opravitelná; vhodná pro airless nástřik, bez obsahu škodlivých látek, rozpouštědel; neuvolňuje do vzduchu žádné výpary ze změkčovadel.														
Údaje dle EN 13 300:	Odolnost proti otěru za mokra: Třída 1. Kontrastní poměr/ krycí schopnost: třída 1 při vydatnosti 140 ml/m ² = cca 7,1 m ² /l Stupeň lesku: Hluboký mat Max. velikost zrna: Jemné < 100 μ														
Doba schnutí:	Cca. 2 – 3 hodiny (podle teploty a vlhkosti vzduchu). Celková vyzrállost disperzních nátěrových hmot po cca. 28 dnech.														
Ředění:	Připraveno k nanášení. Ředit pouze v nutných případech max. 5 – 10% (0,5 až 1 dcl vody / 1l barvy).														
Technika nanášení:	Nátěrem, válečkováním, nástřikem (velmi vhodná pro airless nástřik)														
Teplota při zpracování:	Min. + 5 °C vzduch a podklad														
Skladování:	V chladu, chránit před mrazem. Načatá balení dobře uzavřít.														
Čištění náradí:	Okamžitě po použití vodou a mýdlem														
Příprava podkladu:	Podklad musí být suchý, čistý a nosný. Nenosné staré nátěry musí být bezzbytku odstraněny. Nosné staré nátěry a omítky penetrovat pomocí ZERO Select Grundierkonzentrat S (poměr ředění naleznete v technických informacích). Sádrokartonové nebo sádrovláknité desky penetrovat pomocí ZERO Haftgrund WP. Při použití jiné než originální doporučené penetrace či základu nemohou být brány na zřetel vady povrchu a jejich následné reklamace.														
Skladba nátěru:	Na připravený podklad nanést ZERO Q4 MattFinish, je-li třeba tak 2x														
EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:	Kategorie: aWb-30 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 0,1 g/l VOC.														
Tabulka nástřiku:	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2"></th><th colspan="2">Velikost trysky</th><th rowspan="2">Úhel stříkání</th><th rowspan="2">Tlak/bar</th><th rowspan="2">Ředění</th></tr><tr><th>palce</th><th>mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>Airles + Aircoat:</td><td>0,021-0,026</td><td>0,53-0,63</td><td>40-80°</td><td>Cca. 150</td><td>Cca. 5-10%</td></tr></tbody></table>		Velikost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar	Ředění	palce	mm	Airles + Aircoat:	0,021-0,026	0,53-0,63	40-80°	Cca. 150	Cca. 5-10%
	Velikost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar				Ředění							
	palce	mm													
Airles + Aircoat:	0,021-0,026	0,53-0,63	40-80°	Cca. 150	Cca. 5-10%										
Poznámka:	Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.														