

10443 BARILINE COATING SEMI-GLOSS

Rýchloschnúci silnovrstvový pololesklý antikoročný alkydový vrchný náter s obsahom zinkofosfátového pigmentu. Vysoká odolnosť zvetrávaniu, dobrý lesk a stálofarebnosť. V systémoch s antikoročným základom je vhodný vhodný pre trvalú ochranu oceľových konštrukcií v prostredí ľahkého priemyslu. Vďaka tixotropným vlastnostiam náterovej hmoty (možné nanášanie hrúbých vrstiev) je produkt použiteľný taktiež ako renovujúci náter pre kontajnery, plechové strechy, palety, manipulačnú techniku a atď..

VLASTNOSTI

- technológia rýchleho procesu schnutia;
- dokonalé antikoročné vlastnosti;
- jednoduchá aplikácia.

PRACOVNÝ POSTUP

Riedenie: Produkt môže byť aplikovaný bez riedenia s použitím airlessového striekacieho zariadenia (18-23°C). Podľa použitia striekacieho zariadenia je potrebné zmes pririediť X5100. V prípade použitia elektrostatického striekania je možné regulovať odpor náteru od 500-1000 Ohm použitím ES5401.

Podmienky aplikácie: Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.

Spôsoby aplikácie: Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou...

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Estetické vlastnosti produktu:

Lesk: pololesk
Odtieň: štandardné odtiene (RAL, NCS)

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny: ± 50 objemových %
VOC: 450 g/l
Hustota: pri 20°C 1,24 kg/l
Hrúbka suchého filmu: štandard: 80-100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť: pri hrúbke suchého filmu 80 µm - 6,25 m²/l
Praktická výdatnosť: Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnosť okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť.
Tepelná odolnosť: Maximum 120°C (suché teplo) : Biele odtiene môžu časom zožltknúť.

Doba schnutia: pri teplote 20°C pri štandardnej hrúbke suchého filmu 60 µm.
(method: BYK Drying recorder)

Odolný prachu: po 30 minútach
Suché na dotyk: po 1 hodine
Pretierateľný: po 30 minútach výroby BariLine, inak po 12 hodinách

Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu do 80%. Vyhnite sa akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia. V prípade zásahu vody v priebehu procesu nanášania a schnutia môžu na povrchu vzniknúť biele škvrny.

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless spray	Airmix
Riedidlo:	X5100	X5100
Riedenie	0-10% obj.	0-10% obj.
Tryska	min 0,015 inch	min 0,015 inch
Tlak prietoku	140-160 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	80-100 µm	80-100 µm

	Štetec-valček	Vzduchová pištoľ
Riedidlo:	S5102	X5100
Riedenie	0-5% obj.	10-20% obj.
Tryska		1,5-2,0 mm
Tlak prietoku		3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	50 µm	80-100 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedilo X5100.

PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie:	20 litrové balenie a 200 litre sudy. Riedidlá v 20 litrové balenie.
Skladovateľnosť:	V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263
Kod Aware 60-II

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU

Predúprava povrchu, povrch bez náteru:

Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť, nečistoty a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1.

Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a mastnoty. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.



OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, prílnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Nižšie nájdete náterové systémy založené na produkte 10443 Bariline Semi-gloss. Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

System 1	Korózne prostredie C1
	Jednovrstvový systém 80 µm; 10443 Bariline Coating Semi-Gloss
System 2	Korózne prostredie C2
	základný náter 60 µm; 10411 Bariline Primer HB
	vrchný náter 80 µm; 10443 Bariline Coating Semi-Gloss

OPRAVNÝ NÁTER

Opravte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zváraní. Neošetrené miesta po zváraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhladte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Lhké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.



BARIL

Version 201602/G