

## 6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Názov bázy

**R16**

#### Lokalizácia

Vhodný pre priemyselné použitie ( potrubia a kanály exponované v exteriéry)

Vhodné pre priamu príľnavosť ako jednovrstvový náter na ručne pripravenú oceľ.

#### Vlastnosti

- Dobrá plniaca sila
- Dobré rozlievanie
- Odolnosť mechanickému poškodeniu
- Excelentná odtieňu a lesku stálosť
- Jednoduchá aplikácia
- Dobré estetické vlastnosti
- Vysoká ochrana
- Dobrá odolnosť abrázii a nárazom

## 6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

#### Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlievaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže viesť k defektom počas aplikácie.

K zabezpečeniu excelentných finálnych výsledkov, povrchovej homogenity a uniformity vytvrdzovania odporúčame sa vyvarovať aplikácii pod priamym slnečným žiarením.

Odporúčame aplikovať požadovanú hrúbku náteru uvedenú podľa doby schnutia evidovaného v technickom liste.

Už existujúce jednokomponentné antikorózne vrstvy musia byť suché a bez kontaminácie. Inak, nemusela prebehnúť kompletná polymerizácia vedúca k správnej príľnavosti náteru k povrchu.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

#### Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Povrch musí byť suchý a bez kontaminácie. Počas aplikácie a polymerizácie sa odporúča teplota ovzdušia nad 15°C a 3°C nad rosným bodom.

## 6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



### Technický list

Revízia 2 od 14/02/2019

### Aplikačné cykly

<b>Podpora</b>	Oceľ	Hliník	Galvanizácia	
<b>Priľnavosť k povrchu</b>	ÁNO	NIE	NIE	
<b>Odporúčany prvý náter</b>	11000	2750	2750	
<b>Odporúčaná predpríprava</b>	Odmastnenie / Otryskanie Sa2,5	Brúsenie	Dacaphos	
<b>Alternatívne základné nátery</b>	4752	4951	4951	

**Poznámka** Aplikujte základný náter pokiaľ sa to požaduje. Pri dvojkomponentných epoxidových náteroch skontrolujte dobu pretierateľnosti v relevantných technických listoch produktov.

### Vlastnosti a

**technické parametre** Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

### Skupenstvo Odtieň

Kvapalina  
Transparentný a bezfarebný  
Farby dosiahnuteľné v MCS miešacom systéme  
Štandardný pomer miešania s rozpúšťadlovou bázou MCS 88 : 12

### Použitie



Vzduchové  
striekanie



Airless



Štetec

## 6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



**Technický list** Revízia 2 od 14/02/2019

**Riedidlo** CS/2 alebo CS/3000

**Čistenie náradia** CS/2 alebo CS/3000

**Aplikačný proces**

**Airless aplikácia**

Riedidlo ( % váhovo)	CS/2 alebo CS/3000	5 - 10
Priemer trysky (mm/inch)	0,28 - 0,33	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	150 - 180	

**Klasické vzduchové striekanie**

Riedidlo ( % váhovo)	CS/2	10 - 20
Priemer trysky (mm/inch)	1,0 - 1,5	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	3 - 4	
Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s)	18 - 20	

**Štetec/Valček**

Riedidlo ( % váhovo)		0 - 5
----------------------	--	-------

**Poznámka**

**Čistiace rozpúšťadlá** CS/2

**TECHNICKÉ VLASTNOSTI**

Špecifická hmotnosť ( kg/l )	1,26 - 1,36
Hmotnostný obsah sušiny ( % )	64 - 68
Objemový obsah sušiny ( % )	44 - 54
ASTM 4 test viskozity ( s )	140 - 200
Lesk ( % )	60 - 70
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) ( mikróny)	50 - 60
Teoretická výdatnosť ( m <sup>2</sup> /kg )	6,5 - 8,6 x 50 μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia ( °C )	>23
Teplotná odolnosť ( °C )	70 - 120

**Poznámka** Údaje sa týkajú produktu rozmiešaného pri 20°C.

## 6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



### Technický list Revízia 2 od 14/02/2019

<b>Schnutie</b>	<b>Prachosuchosť ( minúty )</b>	60
	<b>Suchý na dotyk ( h )</b>	2 - 3
	<b>Plne vytvrdnutý ( dni )</b>	24
	<b>PLné vytvrdnutie ( h )</b>	-

**Poznámka**

<b>Prisušovanie</b>	<b>Pred schnutím na vzduchu ( minúty )</b>	-
	<b>Zaťaženie ( °C )</b>	-
	<b>Zaťaženie ( minôty )</b>	-

<b>Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu</b>	<b>Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti ( h )</b>	počas 4 hodín alebo po 72 hodinách
	<b>Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti ( dni )</b>	10 - 15

**Poznámka** ter prebrúsiť.plikujte počas nasledujúcich 4 hodinách pri hrúbke náteru nepresahujúcej 60 mikrónov alebo počkajte prinajmenej 72 hodín. PO 10 dňoch je potrebné n

**Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke**

<b>SKLADOVANIE ( suché a nemrazivé priestory )</b>	12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom
--	---

<b>Teplota skladovania ( ° C )</b>	+5 ÷ +30
------------------------------------	----------

<b>Veľkosť balenia</b>	20 kg
------------------------	-------

## 6016 RE IND SML

Rýchloschnúci priemyselný alkydový základný a vrchný náter DTM v pololesku.



### Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 15 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.