



## 4902 EPOXIN GLOSSY 2781

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



### Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

#### Názov bázy

**E80**

#### Lokalizácia

Vhodný pre ochranu kovových povrchov exponovaných v priemyselnom prostredí.

Vhodný ako náter pre betónové podlahy v interiéri.

Neodporúča sa k plnému ponoreniu v roztokoch silných kyselín či potravinárskych látkach.

#### Vlastnosti

Dobrá odolnosť hlavne v agresívnom prostredí.

Odolný proti vode, alkáliám, soľným roztokom.

Dobrá elasticita

Dobrá odolnosť abrázii a nárazom

Zhodný s 161 ustanovením pre stavebný priemysel.



## 4902 EPOXIN GLOSSY 2781

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



### Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

#### Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlietaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže k defektom počas aplikácie.

Pre dvojkomponentné produkty sa riedidlo pridáva až po dôkladnom zmiešaní bázy a tužidla.

V prípade ochranných náterov, musí byť tento produkt prebrúsený pred aplikáciou ďalšieho náteru.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

Vo vonkajšom prostredí je pri epoxidových náteroch možné žltknutie náteru .

#### Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Zabráňte aplikácii produktu v miestnosti s teplotou pod +5°C a nad +35°C a pri vzdušnej vlhkosti nad 80%. Overte podmienky povrchu ocele vlhkomerom. POZOR: kompletná polymerizácia náteru nastane po 7-10 dňoch pri teplote 20°C a vzdušnej vlhkosti 60%. Počas aplikácie a schnutia zabezpečte správnu ventiláciu vzduchu a vhodné odvetrávanie miestnosti. Zabráňte styku s kondenzom či vystaveniu priamemu slnku.



## 4902 EPOXIN GLOSSY 2781

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



### Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

### Aplikačné cykly

<b>Podpora</b>	Oceľ	Galvanizácia	Hliník	Betón
<b>Priľnavosť k povrchu</b>	ÁNO	NIE	NIE	ÁNO
<b>Odporúčané tužidlo</b>	2780/C	2780/C	2780/C	2780/C
<b>Odporúčaný prvý náter</b>	2750	2750	2750	2750
<b>Odporúčaná predpríprava</b>	Otyskanie Sa 2,5	Dacaphos	Brúsenie	Štetcovanie
<b>Alternatívne základné nátery</b>				

**Poznámka** V prípade už natrených náterov vykonajte radšej prebrúsenie povrchu.

### Vlastnosti a

### technické parametre

Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

### Skupenstvo

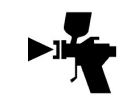
Kvapalný. Jemne tixotropický

### Odtieň

Transparentný a bezfarebný

Farby dosiahnuteľné v MCS miešacom systéme

### Použitie



Vzduchové striekanie



Airless



Štetec



Valček

**4902 EPOXIN GLOSSY 2781**

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



## Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

Riedidlo CS/2780

Čistenie náradia CS/2

**Aplikačné inštrukcie**

Dobre rozmiešajte bázu a tužidlo podľa doporučeného pomeru.

Tužidlo	% Objem. sušina	% Hmot. sušina	Objemový pomer tuženia:	Poznámka
2780/C	60	40	1,7 : 1	
2760/C	45	30	2,25 : 1	
2750/C	60	40	1,7 : 1	

**Poznámka****Aplikačný proces****Airless aplikácia**

Riedidlo ( % váhovo)	CS/2780	5 - 10
Priemer trysky (mm/inch)	0,28 - 0,33	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	150 - 180	

**Klasické vzduchové striekanie**

Riedidlo ( % váhovo)	CS/2780	10 - 20
Priemer trysky (mm/inch)	1,5 - 1,7	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	3 - 3,5	
Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s)	-	

**Airmix aplikácia**

Riedidlo ( % váhovo)	
Priemer trysky (mm/inch)	
Tlak na tryske (Atm/Mpa)	

**4902 EPOXIN GLOSSY 2781**

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



## Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

**Aplikačný proces****HVLP striekanie s vrchnou nádobkou**

Riedidlo ( % váhovo)  
 Priemer trysky (mm/inch)  
 Tlak na tryske (Atm/Mpa)

**HVLP striekanie so spodnou nádobkou**

Riedidlo ( % váhovo)  
 Priemer trysky (mm/inch)  
 Tlak na tryske (Atm/Mpa)

**Štetec/Valček**

Riedidlo ( % váhovo) CS/3000 0 - 5

**Poznámka****Čistiace rozpúšťadlá**

CS/2

**TECHNICKÉ VLASTNOSTI**

Indukčný čas ( minúty )	Žiaden
Doba spracovateľnosti pri 20°C ( h )	8 (2780/C) - 3 (2750/C-2760/C)
Špecifická hmotnosť ( kg/l )	1,17 - 1,25
Hmotnostný obsah sušiny ( % )	61 - 65
Objemový obsah sušiny ( % )	47 - 49
ASTM 4 test viskozity ( s )	-
Lesk ( % )	80 - 90
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) ( mikróny)	50 - 70
Teoretická výdatnosť ( m <sup>2</sup> /kg )	7,5 - 8,4 x 50 μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia ( °C )	>21
Teplotná odolnosť ( °C )	100 - 120

**Poznámka** Produkt sa mieša s tužidlom 2780/C pri 20°C.

**4902 EPOXIN GLOSSY 2781**

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



## Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

<b>Schnutie</b>	<b>Prachosuchosť ( minúty )</b>	30
	<b>Suchý na dotyk ( h )</b>	1 - 2
	<b>Plne vytvrdnutý ( dni )</b>	24 - 48
	<b>PLné vytvrdnutie ( h )</b>	-

**Poznámka**

<b>Prisušovanie</b>	<b>Pred schnutím na vzduchu ( minúty )</b>	15 - 20
	<b>Zaťaženie ( °C )</b>	80
	<b>Zaťaženie ( minôty )</b>	30

<b>Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu</b>	<b>Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti ( h )</b>	24
	<b>Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti ( dni )</b>	96 hodín

**Poznámka** Po 4 alebo 5 dňoch sa požaduje sa prebrúsenie náteru.

<b>Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke</b>	Ak dochádza k prisušovaniu v peci, vykonajte jemné prebrúsenie a aplikujte náter do 8 hodín
--	---

<b>Podmienky vzoriek</b>	Testy na kompletne vytvrdnutom systéme, schnutie minimálne 7-10 dní pri +20°C
--------------------------	---

<b>Soľná komora (ISO 9227 : ASTM B117-64)</b>	<b>Doba zaťaženia:</b>	-
	<b>(ISO 4628-3) Ruggine Ri=</b>	-
	<b>(ISO4628-2) Blistering Density=</b>	-

**Poznámka**

**4902 EPOXIN GLOSSY 2781**

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



## Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

QUV CON (ISO DIS 11507) (ASTM G154 Cycle 2 UVB-313)

Doba zaťaženia: - Max.lesk ( % ) -  
 DE max pre pigmentáciu organickými pigmentami: -  
 DE max pre pigmentáciu inorganickými pigmentami: -

## Aspekt náteru

## Odolnosť kvapalinám ( nie ponoreniu)

Odolnosť vode	Dobré
Odolnosť minerálnym olejom	Dátum neuvedený
Odolnosť alkáliám	Dobré
Odolnosť kyselinám	Dátum neuvedený
Odolnosť alkoholu	Dátum neuvedený
Použité rozpúšťadlá Odolnosť rozpúšťadlám	Dátum neuvedený
Odolnosť atramentu	Dátum neuvedený
Odolnosť bezolovnatým palivám	Dátum neuvedený
Odolnosť k transportu palív	Dátum neuvedený

## Mechanické testy

Oteru vzdornosť - Taber test(ISO 7784-2) mg/1000 cyklov: 50 - 60

Konig pendulum Hardness (ISO 1522 ) sekundy: -

Cupping Test (ISO 1520) mm: -

Impact Test (ISO 6272) 1 kg: cm: -

Prilnavosť (ISO 2409)- trieda: -



## 4902 EPOXIN GLOSSY 2781

Dvojkomponentý polyamid epoxidový vrchný náter vo vysokom lesku.



### Technický list

Revízia 2 od 26/02/2020

**SKLADOVANIE ( suché a nemrazivé priestory)** 12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom

**Teplota skladovania ( °C )** +5 ÷ +30

**Veľkosť balenia** 5 - 20 kg

### Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránenie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 7 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.