



5033 TIXOPUR GLOSSY SE

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Názov bázy

A33

Lokalizácia

Ochranný a dekoratívny náter pre požiadavky vysokej kvality finálneho vzhľadu.

Vhodný pre poľnohospodárske stroje, stavebné mechanizmy a prívesy.

Aplikovateľný na oceľ alebo kovové povrch s dobrou predprípravou povrchu.

Vhodný pre atmosferické zaťaženie v ľahkých priemyselných prostrediach.

Vlastnosti

Dobrá odtieňu a lesku stálosť

Dobré rozlievanie

Jednoduchá aplikácia

Dobrá plniaca sila

Dobrá odolnosť abrázii a nárazom

Dobrá elasticita

Žiadne odstránenie žiadnym základným náterom.



5033 TIXOPUR GLOSSY SE

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlietaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže k defektom počas aplikácie.

Pre dvojkomponentné produkty sa riedidlo pridáva až po dôkladnom zmiešaní bázy a tužidla.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

V prípade ochranných náterov, musí byť tento produkt prebrúsený pred aplikáciou ďalšieho náteru.

K zabezpečeniu excelentných finálnych výsledkov, povrchovej homogenity a uniformity vytvrdzovania odporúčame sa vyvarovať aplikácii pod priamym slnečným žiarením.

Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Zabráňte aplikácii produktu v miestnosti s teplotou pod +5°C a nad +35°C a pri vzdušnej vlhkosti nad 80%. Overte podmienky povrchu ocele vlhkomerom. POZOR: kompletná polymerizácia náteru nastane po 7-10 dňoch pri teplote 20°C a vzdušnej vlhkosti 60%. Počas aplikácie a schnutia zabezpečte správnu ventiláciu vzduchu a vhodné odvetrávanie miestnosti. Zabráňte styku s kondenzom či vystaveniu priamemu slnku.

**5033 TIXOPUR GLOSSY SE**

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Aplikačné cykly

Podpora

Oceľ

Priľnavosť k povrchu

ÁNO

Odporúčané tužidlo

820/C

Odporúčaný prvý náter

4951

Odporúčaná predprípravaOtyskanie Sa
2,5**Alternatívne základné nátery**

4970

Poznámka V prípade už natrených náterov vykonajte radšej prebrúsenie povrchu.

Vlastnosti a**technické parametre**

Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

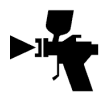
Skupenstvo

Kvapalný, tixotropný

Odtieň

Transparentný a bezfarebný

Farby dosiahnuteľné v MCS miešacom systéme

PoužitieVzduchové
striekanie

Airless

**5033 TIXOPUR GLOSSY SE**

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Riedidlo CS/154 alebo CS/3850

Čistenie náradia CS/154

Aplikačné inštrukcie

Dobre rozmiešajte bázu a tužidlo podľa doporučeného pomeru.

Tužidlo	% Objem. sušina	% Hmot. sušina	Objemový pomer tuženia:	Poznámka
820/C		50	2 : 1	
5042/C		50	2 : 1	

Poznámka**Aplikačný proces****Airless aplikácia**

Riedidlo (% váhovo) CS/154 alebo CS/3850 0 - 5
 Priemer trysky (mm/inch) 0,33 - 0,63
 Tlak na tryske (Atm/Mpa) 130 - 150

Klasické vzduchové striekanie

Riedidlo (% váhovo) CS/154 alebo CS/3850 10 - 20
 Priemer trysky (mm/inch) 0,9 - 1,4
 Tlak na tryske (Atm/Mpa) 3 - 3,5
 Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s) -

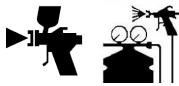
Airmix aplikácia

Riedidlo (% váhovo)
 Priemer trysky (mm/inch)
 Tlak na tryske (Atm/Mpa)



5033 TIXOPUR GLOSSY SE

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Aplikačný proces

HVLP striekanie s vrchnou nádobkou

Riedidlo (% váhovo)
Priemer trysky (mm/inch)
Tlak na tryske (Atm/Mpa)

HVLP striekanie so spodnou nádobkou

Riedidlo (% váhovo)
Priemer trysky (mm/inch)
Tlak na tryske (Atm/Mpa)

Štetec/Valček

Riedidlo (% váhovo)

Poznámka

Čistiace rozpúšťadlá

CS/154

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Indukčný čas (minúty)	Žiaden
Doba spracovateľnosti pri 20°C (h)	4
Špecifická hmotnosť (kg/l)	0,99 - 1,11
Hmotnostný obsah sušiny (%)	49 - 57
Objemový obsah sušiny (%)	42 - 45
ASTM 4 test viskozity (s)	-
Lesk (%)	> 90
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) (mikróny)	70 - 80
Teoretická výdatnosť (m ² /kg)	6,1 - 6,4 x 70 μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia (°C)	> 23
Teplotná odolnosť (°C)	100 - 120

Poznámka Údaje sa týkajú produktu miešaného s 820/C pri teplote 20°C , v závislosti od realizovaného odtieňa.



5033 TIXOPUR GLOSSY SE

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Schnutie	Prachosuchosť (minúty)	30
	Suchý na dotyk (h)	2
	Plne vytvrdený (dni)	8
	PLné vytvrdenie (h)	-

Poznámka

Prisušovanie	Pred schnutím na vzduchu (minúty)	15 - 20
	Zaťaženie (°C)	80
	Zaťaženie (minôty)	30

Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu	Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti (h)	0,5
	Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti (dni)	2

Poznámka Po 2 a viac dňoch sa požaduje sa prebrúsenie náteru.

Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke	Po sušení náteru v sušičke sa odporúča prebrúsenie náteru.
---------------------------------------	--

Podmienky vzoriek	Testy na kompletne vytvrdenom systéme, schnutie minimálne 7-10 dní pri +20°C
-------------------	--

Sol'ná komora (ISO 9227 : ASTM B117-64)	Doba zaťaženia:	-
	(ISO 4628-3) Ruggine Ri=	-
	(ISO4628-2) Blistering Density=	-

Poznámka -



5033 TIXOPUR GLOSSY SE

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

QUV CON (ISO DIS 11507) (ASTM G154 Cycle 2 UVB-313)

Doba zaťaženia: - Max.lesk (%) -
DE max pre pigmentáciu organickými pigmentami: -
DE max pre pigmentáciu inorganickými pigmentami: -

Aspekt náteru

Odolnosť kvapalinám (nie ponoreniu)

Odolnosť vode	Dátum neuvedený
Odolnosť minerálnym olejom	Dátum neuvedený
Odolnosť alkáliám	Dátum neuvedený
Odolnosť kyselinám	Dátum neuvedený
Odolnosť alkoholu	Dátum neuvedený
Použité rozpúšťadlá Odolnosť rozpúšťadlám	Dátum neuvedený
Odolnosť atramentu	Dátum neuvedený
Odolnosť bezolovnatým palivám	Dátum neuvedený
Odolnosť k transportu palív	Dátum neuvedený

Mechanické testy

Oteru vzdornosť - Taber test(ISO 7784-2) mg/1000 cyklov: -
Konig pendulum Hardness (ISO 1522) sekundy: -
Cupping Test (ISO 1520) mm: -
Impact Test (ISO 6272) 1 kg: cm: -
Priľnavosť (ISO 2409)- trieda: -



5033 TIXOPUR GLOSSY SE

Dvojkomponentný polyuretánový priemyselný vrchný náter o vysokom lesku, tixotropné vlastnosti.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

SKLADOVANIE (suché a nemrazivé priestory) 12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom

Teplota skladovania (°C) +5 ÷ +30

Veľkosť balenia 5 - 20 kg

Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránenie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 7 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.