



4764 ETCH PRIMER

Jednokomponentný príľnavostný primer pre hliník, ľahké kovy a galvanizované povrchy.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Názov bázy

-

Lokalizácia

riemyselný základný náter pre oceľ, galvanizovanú oceľ a hliníkové povrchy. Vhodný pre aplikáciu mokré do mokrého. Vhodný ako dielenský náter. Pretierateľný s 1K a 2K nátermi (okrem epoxidových a nitrocelulóзовých produktov). Zvárateľný, bez tvorby dymu.

Vlastnosti

- Rýchne schnutie
- Jednoduchá aplikácia
- Excelentná príľnavosť
- Vysoká príľnavosť k zliatinám

Odporúčané povrchové a teplotné požiadavky

Zabráňte aplikácii produktu v miestnosti s teplotou pod +5°C a nad +35°C a pri vzdušnej vlhkosti nad 80%. Overtte podmienky povrchu ocele vlhkomerom. POZOR: kompletná polymerizácia náteru nastane po 7-10 dňoch pri teplote 20°C a vzušnej vlhkosti 60%. Počas aplikácie a schnútia zabezpečte správnu ventiláciu vzduchu a vhodné odvetrávanie miestnosti. Zabráňte styku s kondenzom či vystaveniu priamemu slnku.



4764 ETCH PRIMER

Jednokomponentný príľnavostný primer pre hliník, ľahké kovy a galvanizované povrch.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Odporúčania

Dobre rozmiešajte pre použitím. Odporúčame aplikovať produkt na celý povrch, bez zanechania akejkoľvek náterom neošetrenej časti. Pri aplikácii pri teplote nižšej ako 15°C je potrebné pridať viac riedidla k dosiahnutiu vhodnej viskozity náteru. Prílišné preriedenie môže však viesť k zlievaniu náteru a môže viesť k defektom pri aplikácii. Veľká vlhkosť môže k defektom počas aplikácie.

V prípade ochranných náterov, musí byť tento produkt prebrúsený pred aplikáciou ďalšieho náteru.

UPOZORNENIE: pre použitie v interiéri , stredná antikorózna ochrana

Aplikačné cykly

Podpora

Oceľ

Hliník

Galvanizácia

Odporúčanie

ÁNO

ÁNO

ÁNO

Odporúčaná predpríprava

Odmastnenie
/ Otryskanie
Sa2,5

Brúsenie

Brúsenie

Odporúčané vrchné nátery

Rozpúšťadlové vrchné nátery

Poznámka V prípade už natrených náterov vykonajte radšej prebrúsenie povrchu.



4764 ETCH PRIMER

Jednokomponentný príľnavostný primer pre hliník, ľahké kovy a galvanizované povrch.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Použitie



Vzduchové
striekanie

Riedidlo

CS/2

Čistenie náradia

CS/2

Aplikačný proces

Airless aplikácia

Riedidlo (% váhovo)

Priemer trysky (mm/inch)

Tlak na tryske (Atm/Mpa)

Klasické vzduchové striekanie

Riedidlo (% váhovo)

CS/2

60 - 80

Priemer trysky (mm/inch)

1,2 - 1,4

Tlak na tryske (Atm/Mpa)

3 - 4

Viskozita pre aplikáciu ASTM 4 (s)

15 - 25

Štetec/Valček

Riedidlo (% váhovo)

Poznámka Odporúčame prekryť základný náter vrchnými nátermi v priebehu 24 hodín (alkydové nátery, pri sušení polyuretánové nátery) . Epoxidové a nitrocelulózoové produkty neodporúčame.



4764 ETCH PRIMER

Jednokomponentný príľnavostný primer pre hliník, ľahké kovy a galvanizované povrch.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Čistiace rozpúšťadlá CS/2

Vlastnosti a technické parametre Pozorované údaje pri T=20°C a relatívnej vlhkosti 60 %

TECHNICKÉ...

VOC (Directive 2004/42/CE) (g/l)	-
Špecifická hmotnosť (kg/l)	1,04 - 1,05
Hmotnostný obsah sušiny (%)	35 - 37
Objemový obsah sušiny (%)	21 - 23
ASTM 4 test viskozity (s)	-
Lesk (%)	< 10
Odporúčaná hrúbka suchého filmu (DFT) (mikróny)	10 - 20
Teoretická výdatnosť (m ² /kg)	10,0 - 11,0 x 20μ DFT
Kompletná polymerizácia - dni	7 - 10
Teplota vzplanutia (°C)	>21
Teplotná odolnosť (°C)	80 - 100

Poznámka Údaje sa týkajú rozmiešaného produktu pri 20°C.



4764 ETCH PRIMER

Jednokomponentný príľnavostný primer pre hliník, ľahké kovy a galvanizované povrch.



Technický list

Revízia 1 od 14/02/2019

Schnutie	Prachosuchosť (minúty)	10
	Suchý na dotyk (h)	0,5
	Plne vytvrdnutý (dni)	18 - 24
Prisušovanie	Pred schnutím na vzduchu (minúty)	-
	Zaťaženie (°C)	-
	Zaťaženie (minúty)	-
Pretierateľnosť pri schnutí na vzduchu	Odporúčaná minimálna doba pretierateľnosti (h)	0,25
	Odporúčaná maximálna doba pretierateľnosti (dni)	-
Poznámka Po 15 dňoch sa požaduje sa prebrúsenie náteru.		

Pretierateľnosť pri schnutí v sušičke

Skupenstvo	Kvapalina
Odtieň	Biela Šedý

SKLADOVANIE (suché a nemrazivé priestory)

12 mesiacov pri dobre uzatverenom balení, chránenom pred mrazom a teplotným výkyvom

Teplota skladovania (°C)	+5 ÷ +30
-----------------------------------	----------

Veľkosť balenia	4 - 20 l
------------------------	----------



4764 ETCH PRIMER

Jednokomponentný príľnavostný primer pre hliník, ľahké kovy a galvanizované povrch.



Bezpečnostné údaje

Produkt musí byť aplikovaný za upozornenia, že dôjde k zabráneniu styku s pokožkou. Aplikátor nasleduje aktuálne zákony o bezpečnosti pri práci. Akcie ako mokré tryskanie, brúsenie, odstránenie starých náterov plameňom môže generovať prach a dym. Pracujte v dobre vetraných priestoroch a noste vhodné ochranné pomôcky. Technické listy poskytujú informácie získané laboratórnymi skúškami a praktickými skúsenosťami. Akokoľvek, výrobný závod SESTRIERE VERNICI nepreberá zodpovednosť pokiaľ nemá priamu kontrolu nad aplikáciou náteru. V prípade potreby dodatočných informácií k aplikácii náterov, prosím kontaktujte naše technické oddelenia.

Poznámka: Naše laboratória overili pravosť informácií uvedených v tomto technickom liste. Tieto informácie sú podložené našimi súčasťnými vedomosťami a skúsenosťami, sú vhodné pre osoby zaškolené k aplikácii produktov, na vhodne pripravený povrchu a za dodržania vhodných podmienok počas aplikácie. V závislosti od rôznych podmienok aplikácie či použitia rôzneho striekacieho zariadenia nepreberáme zodpovednosť za výslednú kvalitu náteru. Aplikátor musí zvážiť vhodnosť náteru pre účely, na ktoré produkt potrebuje a so zreteľom s akým striekacím zariadením bude produkt aplikovať. V prípade akýchkoľvek nejasností či problémov, skontaktujte naše technické oddelenie. Akokoľvek SESTRIERE VERNICI Oddelenie vedy a výskumu je sprístupnené pre Vás pre akékoľvek informácie k správne použitiu našich produktov. Produkt dosahuje kompletnej polymerizácie až po 7 dňoch pri teplote 20°C. Táto verzia technického listu anuluje predošlé verzie.