

525 HYBRID DURAFast

Vysokokvalitný dvojkomponentný hybridný náter na báze DCC s excelentnými antikorozióznymi vlastnosťami. Využitelný ako samozakladajúci „direct to metal“, náter, taktiež ako vrchný náter v hybridných systémoch kde sú požadované vysoké požiadavky na zachovanie odtieňa a mechanických vlastností. Vhodný systém pre chemické elektrárne, rafinérie, kontajnery a oceľové konštrukcie v rôznych atmosferických a priemyselných prostrediach (C2-C5). Pre ešte výraznejšie zrýchlenie procesu schnutia je možné dodanie aktivátora 19602 PU X Accelerator.

VLASTNOSTI

- patentovaná technológia NL1034986, US 8889798, EU/CA patent pending;
- zhodné s 2004/42/EC cat B, sub d topcoats;
- aplikácia mokré do mokrého;
- jednoduchý pomer tuženia;
- extrémne farby stálosť a mechanická odolnosť.

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	525 Hybrid DuraFast báza 4 obj.díely Activator 924, 1 objemový díel
Pokyny na miešanie:	Zmiešajte základnú zložku a aktivátor intenzívne, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi výrobku by mala byť pri aplikácii najmenej 10°C počas aplikácie..
Riedenie:	Náter môže byť aplikovaný bez použitia riedidla pri teplote 20°C použitím airless/airmix striekacieho zariadenia. Potrebné použitie riedidla X5100 závisí na použitom striekacom zariadení, metódy aplikácie a teploty zmiešaného produktu.
Spracovanie:	2 hodiny pri 20°C (vymiešaná zmes).
Podmienky aplikácie:	Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.
Spôsoby aplikácie:	Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou. Pre zrýchlenie doby schnutia môže byť použitý aktivátor PU X Accelerator 19602. V tomto prípade odporúčame využitie 2K striekacieho zariadenia. Akcelerátor sa dodáva do bázy (povyše 2,5 obj.%).
Spracovanie s Akcelerátorom:	45 minút pri 20°C (vymiešaná zmes).

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Aestetické vlastnosti produktu:

Lesk	pololesk
Odtieň:	štandardné odtiene (RAL, NCS), bezolovnaté

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny:	± 57 objemových% (zmes)
VOC:	≤ 400 gr/ltr.
Hustota:	pri 20°C ± 1,40 kg/ltr (zmes)
Hrúbka suchého filmu:	Štandard: 60-100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť	Pri hrúbke suchého filmu 80 µm 7,1 m ² /ltr.
Praktická výdatnosť:	Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnostiach okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť.
Tepelná odolnosť:	Maximum 120°C (v suchej vrstve).

Doba schnutia: pri 55% RH a štandardnej hrúbke 80 µm. (metóda BYK Drying recorder)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu:	4 hodiny	3 hodiny	1 hodina	40 minút
K manipulácii:	18 hodiny	6 hodiny	3 hodiny	2 hodiny
Pretierateľný:	12 hodiny	8 hodiny	4 hodiny	3 hodiny

Pri dodaní akcelerátora PU X Accelerator 19602 (2,5 Vol%) sa doba schnutia skrúti o 50%.

Pri väčšej hrúbke náteru sa doba schnutia predlžuje. Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu od 50-90%. Vyššia vlhkosť – rýchlejšie vytvrdzovanie..

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless spray	Airmix
Riedidlo	X5100	X5100
Riedenie	0-5 vol.%	0-5 vol.%
Tryska	0,013-0,015 inch	0,013-0,015 inch
Tlak prietoku	140-200 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	60-100 µm	60-100 µm

	Brush-roller	Airspray
Riedidlo	S5102	x5100
Riedenie	0-5 vol. %	0-10 vol.%
Tryska		min 2,0-2,5 mm
Tlak prietoku		min 3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	60 µm	60-80 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedidlo X5100.

PRODUKT INFORMÁCIE

Packaging:	20 litrové plechovice alevbo 200 litre sudy. 20 litrové riedidlo
Skladovateľnosť	V originál dobre uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplot5°C až 40°C.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263

Aware code: 39-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU
PREÚPRAVA POVRCHU, POVRCH BEZ NÁTERU

Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť, olej a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

Predúprava povrchu, povrch žiarovo pozinkovaný :

Povrch musí byť upravený podľa ISO12944 part 4 §6.2.3.4.1. Odstráňte masť, olej a špinu, použite čistiaci prostriedok. Zľahka prebrúste celý povrch (veľkosť zrna 0,3-0,5mm, tlak trysky 2,0-2,5 bar, otvor trysky 6mm). Po otryskaní musí byť celý povrch jednotný vzhľad. V závislosti na hrúbke vrstvy zinku, môže byť odstránené max. 5-10 µm zinku. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 2 hodín.


BARIL

OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, príľnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÝ SYSTÉM

Nižšie nájdete náterové systémy založené na produkte 525 Hybrid DuraFast Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu.

System 1	Korózne prostredie C2
	Jednovrstvový systém 80 µm; 525 Hybrid Durafast
System 2	Korózne prostredie C3
	základný náter 60 µm; 509 Hybrid FastCure Primer
	vrchný náter 60 µm; 525 Hybrid DuraFast
System 3	Corrosion Class C4
	základný náter 80 µm; 504 Hybrid Isoprimer
	vrchný náter 80 µm; 525 Hybrid DuraFast

OPRAVNÉ NÁTERY

Opravte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zváraní. Neošetrené miesta po zváraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhľadte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Ľahké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

WARRANTY & DISCLAIMER

This Product Data Sheet supersedes those previously issued. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User. The Products are supplied and all technical assistance is given subject to our UNIFORM CONDITIONS OF SALE AND DELIVERY FOR PAINT, PRINTING INK AND OTHER PRODUCTS unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said UNIFORM CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice.

**BARIL**

Version 20150709/H