

17444 POLYCOAT TC HS

Vysokokvalitný dvojkomponentný polyestrom posilnený polyuretánový náter s vysokým obsahom sušiny a excelentnými protikoróznymi vlastnosťami. Vrchný náter v systéme epoxid/polyuretán, kde sú kladené vysoké požiadavky pre farebnú stálosť a mechanickú odolnosť. Vhodný najmä pre aplikácie v chemických továrňach, rafinériách, nádržiach a konštrukciách v rozličných atmosférických a priemyselných prostrediach. Možnosť aplikácie ako jednovrstvový systém DTM.

VLASTNOSTI

- veľmi vysoká UV odolnosť;
- extrémna prílnavosť;
- extrémne odolé poveternostným podmienkam;
- extrémne korózna odolnosť;
- extrémna pružnosť;
- NORSOK schválený polyestrom posilnený vrchný náter;
- samozakladajúci náter, možná aplikácia priamo na oceľ;
- anti-graffiti vlastnosti sú získané aplikovaním špeciálneho tužidla.
- certifikovaný podľa COT KO 47.10.

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	17444 PolyCoat TC HS Báza 17 obj.diel Aktivátor 901, 3 obj.diel
Pokyny na miešanie:	Zmiešajte základnú zložku a aktivátor intenzívne, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi výrobku by mala byť pri aplikácii najmenej 10°C.
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná s použitím striekacej techniky. Potrebné množstvo PU5801 závisí na použitom zariadení, metódy aplikácie a teploty zmiešaného produktu
Spracovanie zmesi:	4 hodiny pri 20°C (zmes).
Podmienky aplikácie:	Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.
Spôsoby aplikácie:	Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Aestetické vlastnosti produktu

Lesk:	Pololesk
Odtieň:	štandardné odtiene (RAL, NCS), bez obsahu chrómu a olova

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny:	± 66 objemových % (zmes)
VOC:	≤ 320 gr/ltr.
Hustota:	pri 20°C ± 1,40 kg/ltr (zmes)
Hrúbka suchého filmu:	štandard: 60-120 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť:	Pri hrúbke suchého filmu 60 µm 11 m ² /ltr.
Praktická výdatnosť:	Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnosť okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť.
Tepelná odolnosť:	Maximum 120°C (suché teplo)

Doba schnutia: pri štandardnej hrúbke suchého filmu 80 µm.
(method: BYK Drying recorder)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu:8 hod		5 hod	2 hod	1 hod
Manipulácie schopnosť:	48 hod	24 hod	16 hod	8 hod
Pretierateľný:	40 hod	24 hod	12 hod	8 hod

Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu 80%. Vyhnite sa akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia. V prípade zásahu vody v priebehu procesu nanášania a schnutia môžu na povrchu vzniknúť biele škvrny.

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Riedenie	0 -10 vol. %	5-10 vol.%
Tryska	0,015-0,017 inch	0,015-0,017 inch
Tlak prietoku	140-200 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	60-120 µm	60-120 µm
	štetec-valček	Airspray
Riedidlo	S5102	PU5801
Riedenie	0-5 vol. %	5-10 vol. %
Tryska		2,0-2,5 mm
Tlak prietoku		3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	60 µm	60-120 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedilo PU5801.

PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie:	20 litrové balenie a 200 litre sudy. Riedidlá v 20 litrové balenie.
Skladovateľnosť:	V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C.

TEST DATA

Accelareted Weathering: ISO 11507 / ASTM G154 Gloss retention at 60°	3600 hodín >50%
Outdoor Exposure: ISO 2810	5 rokov
Saltspray: NORSOK M501 Pull off (before/after saltspray): ISO 4624 / ASTM D4541	4200 hodín Norsok system 16743 / 17443 15,4/13,1 MPa
Corrosion Resistance: TNO Electrochemical Impedance Spectroscopy (EIS)	R _c 3,7*10 ⁹ (21 days) 4P system 16515 / 16743 / 17443
Flexibility: ISO 1519 / ASTM D522 Cylindrical mandrel	3 mm
Immersion: ISO 2812-2/1 ASTM D543X	7 days distilled water 7 days H ₂ SO ₄ (2w%) 7 days triethylene glycol 7 days mineral oil
According COT KO 47.10	Certified

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263

Aware code: 27-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU

Predúprava povrchu, povrch bez náteru:

Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť, nečistoty a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

Predúprava povrchu, povrch žiarovo pozinkovaný:

Povrch musí byť upravený podľa ISO12944 part 4 §6.2.3.4.1. Odstráňte masť, olej a špinu, použite čistiaci prostriedok. Zľahka prebrúste celý povrch (veľkosť zrna 0,3-0,5mm, tlak trysky 2,0-2,5 bar, otvor trysky 6mm). Po otryskaní musí byť celý povrch jednotný vzhľad. V závislosti na hrúbke vrstvy zinku, môže byť odstránené max. 5-10 µm zinku. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti.

OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, priľnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Nižšie nájdete náterové systémy založené na produkte 17444 PolyCoat TC HS. Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

Systém 1 Korózne prostredie C2

jednovrstvový systém 80 µm;
17444 PolyCoat TC HS

Systém 2 Korózne prostredie C3

základný náter 80 µm;
16442 UniBar ZFC

vrchný náter 60 µm;
17444 PolyCoat TC HS

Systém 3 Korózne prostredie C5

základný náter 80 µm;
16515 UniBar ZN HS

medzivrstvový náter 100 µm;
16743 UniBar SteelKote® Miox

vrchný náter 80 µm;
17444 PolyCoat TC HS

Systém 4 Norsok M501 Certified

základný náter 150 µm;
16743 UniBar SteelKote® Miox

medzivrstvový náter 150 µm;
16743 UniBar SteelKote® Miox

vrchný náter 100 µm;
17444 PolyCoat TC HS

OPRAVNÝ NÁTER

Opravte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zváraní. Neošetrené miesta po zváraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhľadte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Ľahké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú podľa nášho najlepšieho spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedená v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.