

849 SteelKote MC

Jednozložkový antikorózný vzdušnou vlhkosťou tvrdnuci polyuretánový náter s vysokým obsahom sušiny, posilnený železitou sľudou pre aplikáciu pri vysokej vlhkosti (vlhký povrch) a pri nízkych teplotách. Pri aplikácii je uplatnená veľmi progresívna **technológia tenkého filmu**. Je veľmi pružný.

APLIKÁCIA

Vysoko kvalitný plniaci a ochranný náter na vopred upravenú oceľ. V kombinácii s 248 MC PrimeCoat poskytuje prvotriednu pevnú a nepriepustnú ochranu v agresívnom prostredí.

Tvrdne pri nízkych teplotách, má vysokú mechanickú pevnosť. Je odolný voči vplyvom morskej, pitnej a odpadovej vody, surovej nafty a rôznych chemikálií a riedidla. Vyniká rýchlym schnutím a vytvrdzujúcimi cyklami.

Ideálny náter pre údržbové práce vo vlhkých a studených klimatických podmienkach. Má dobré vlastnosti pre aplikáciu štetcom. Pretierateľný nátermi PoluRan.

PRACOVNÝ POSTUP

Riedenie:	Farba môže byť aplikovaná bez riedenia pri použití airless striekacej techniky. Pre aplikáciu vzduchovou striekacou pištoľou musí byť pridané malé množstvo riedidla PU5801.
Spracovateľnosť zmesi	Po otvorení ihneď spracujte.
Podmienky aplikácie:	Pre dosiahnutie zodpovedajúcich výsledkov musí byť teplota vzduchu najmenej 15 °C/59 °F. Teplota podkladu se môže pohybovať od -5 °C/23 °F do 40 °C/104 °F, napriek tomu nesmie byť podklad viditeľne zamrznutý. Teplota podkladu by mala byť 3 °C/5,4 °F nad bodom kondenzácie. Pri aplikácii a schnutí priestory dobre vetrajte. To je nevyhnutné pre zabezpečenie dobrých podmienok schnutia.
Spôsob aplikácie:	Airless alebo airmix striekacou technikou. Pri použití štetca môže byť dosiahnutá rozdielna hrúbka filmu.
Príprava povrchu:	Príprava povrchu musí byť v súlade s ČSN EN ISO 12944 - 4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Matný, efekt železitém sľudy
Odtieň	M2807
Obsah sušiny	58 %
VOC	380 g/l
Špecifická hmotnosť	1,40 kg/l pri 20 °C
Hrúbka suchého filmu	Štandard: 80 - 100 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť	7,25 m ² /l pre hrúbku suchého filmu 80 µm
Praktická výdatnosť	Praktická výdatnosť závisí od rôznych okolností. Pre airless striekanie: - veľké plochy: 70% teoretickej výdatnosti. - malé plochy: 50% teoretickej výdatnosti.
Doba schnutia:	(pri hrúbke suchého filmu 80 µm): pri 20 °C
Odolný prachu	2 hodiny
Na dotyk	8 hodín
Pretierateľný	8 hodín (max 5 dní)
Počas doby nanášania a schnutia náteru by mala byť relatívna vlhkosť medzi 40-100%. Okrem toho se vyhnite akémukoľvek kontaktu s vodou počas tohto celého procesu.	

849 SteelKote MC

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless striekacia technika	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Odporúčané riedenie	asi 5 % z objemu	asi 5 % z objemu
Priemer trysky	min 0,019 inches	min 0,019 inches
Tlak prietoku	min 150 bar	min 80 bar
Hrúbka suchého filmu	80-100 µm	80-100 µm

	Vzduchová striekacia pištoľ
Riedidlo	PU5801
Odporúčané riedenie	asi 10%
Priemer trysky	min 1,5 mm
Tlak prietoku	3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	80-100 µm

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie	V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach.
	Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepijte a nefajčite.
UN	1263

OSTATNÉ ÚDAJE

Balenie	20 l plechovky alebo 200 l barely. Riedidlo v 20l plechovkách.
Skladovateľnosť	12 mesiacov v originálnom, dobre uzavretom balení, uskladnenom pri teplote od +5°C do +40°C.
Upozornenie	Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsoby a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste

Čistenie nástrojov: Ihneď po aplikácii pomocou riedidla PU5801.

Baril BV Tel.: +31 (0) 73 6419 890
 Baril USA Tel.: +1 260 665 8431
 Baril Polsko Tel.: +48 (0) 32 271 01 83
 Baril China Tel.: +86 (0) 10 64413363
 Baril CZ Tel.: +420 554 625 700

