

171i2 DUALCURE SX

Dvojkomponentný vysokosušínový náter na báze patentovanej technológie Dual Cure Chemistry s extrémnou mechanickou odolnosťou a antikoróznymi vlastnosťami. 171i2 DualCure SX bol vyvinutý pre priemyselné využitie s rýchlym vytvrdzovaním bez prisušovania. Extrémne mechanické vlastnosti a antikorózne vlastnosti ponúkajú rozmanitosť aplikácie prekonávajúce práškové farby.

VLASTNOSTI

- patentovaná technológia NL1034986, US 8889798, EU/CA patent pending;
- technológia tenkého filmu;
- studené vytvrdzovanie;
- až do 50% zníženie emisií CO₂;
- redukcia VOC až do 70%
- rýchle spracovanie (aplikácia a montáž v jednom dni);
- až 40% zníženie nákladov;
- > 30 ročná životnosť v kombinácii s DCC zinkovým základom (306 DualCure ZRU);
- extrémna pružnosť v kombinácii s extrémnou odolnosťou proti oderu;
- antigrafiti vlastnosti, až 400 poteroz MEK rezistencie
- schválenie Dutch Department of waterways and public works (Rijkswaterstaat);

PRACOVNÝ POSTUP

Zmes:	171i2 DualCure SX baza 3 obj. diely Aktivátor 986 2 obj. diely.
Pokyny na miešanie:	Zmiešajte základnú zložku a aktivátor intenzívne, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota zmesi výrobku by mala byť pri aplikácii najmenej 10°C počas aplikácie.
Riedenie:	Zmes môže byť aplikovaná s použitím striekacej techniky. Potrebné množstvo PU5801 závisí na použítom zariadení, metódy aplikácie a teploty zmiešaného produktu
Spracovanie zmesi:	15 minút pri 20°C (vymiešaná zmes)..
Podmienky aplikácie:	Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov.
Spôsoby aplikácie:	Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou..

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Aestetické vlastnosti produktu

Lesk:	Pololesk
Odtieň:	štandardné odtiene (RAL,NCS,...), bezolovnaté

Vlastnosti produktu:

Obsah sušiny:	± 70 objemových % (zmes)
VOC:	≤ 300 gr/ltr.
Hustota:	pri 20°C ± 1,3 kg/ltr (zmes)
Hrúbka suchého filmu:	Štandard: 80-120 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie)
Teoretická výdatnosť:	Pri hrúbke suchého filmu 80 µm je 8,75m ² /ltr.
Praktická výdatnosť:	Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnostiach okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť.
Teplná odolnosť:	Maximum 80°C (v suchej vrstve)
Doba schnutia:	pri 75% RH a štandardnej hrúbke suchého filmu 80 µm. (metóda BYK Drying recorder)
	20°C
Odolný prachu:	20 minút
Pretierateľný:	45 minút
Manipulácie schopnosť:	45 minút

Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu od 50-90%. Vyššia vlhkosť – rýchlejšie vytvrdzovanie..

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

	Airless	Airmix
Riedidlo	PU5801	PU5801
Riedenie	0-10 vol.%	0-10vol.%
Tryska	0,011-0,013 inch	0,011-0,013 inch
Tlak prietoku	140-200 bar	70-100 bar
Hrúbka suchého filmu	80-120 µm	80-120 µm

Vzduchová pištoľ

Riedidlo	PU5801
Riedenie	5-10 vol %
Tryska	2-2,5 mm
Tlak prietoku	3-4 bar
Hrúbka suchého filmu	80-120 µm

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedidlo PU5801.

PRODUKT INFORMÁCIE

Balenie: 20 litrové plechovice.

Skladovateľnosť: V originál dobre uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplotách 5°C až 40°C.

TESTOVACIE VÝSLEDKY

Accelareted Weathering: ISO 11507 / ASTM G154 Gloss retention at 60°	Accelareted Weathering: ISO 11507 / ASTM G154 Gloss retention at 60°
Saltspray: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 Pull off (before/after saltspray): ISO 4624 / ASTM D4541	> 7500 hodín (pre systéme C5 v kombinácii 306X) 11,2/11,4 MPa
Flexibility: ISO 1519 / ASTM D522 Cylindrical mandrel ISO 1520 Cupping ISO 6272-2 / ASTM D2794 Reversed impact	10 mm 5,7 mm 2,5 Nm
Abrasion resistance: ASTM D5060 Taber CS-17 / 1kg Loss in weight	4000 rotations 150 mg
Adhesion: ISO 4624 Pull-off on Sa2½	11,2 MPa
Chemical resistance: MEK rub-test, double rubs gloss retention at 60°	100 > 98%

Schválenie pre Dutch Department of Waterways and Public works (Rijkswaterstaat), system combined with 306X.

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263

Aware code 18-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU
Predúprava povrchu, povrch bez náteru:

Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť, nečistoty a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1.

Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, prílnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÝ SYSTÉM

Nižšie nájdete náterové systémy založené na produkte 171i2 DualCure SX. Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu.

Systém 1 Korózne prostredie C4 na pozinkovanej oceli

základný náter 60 µm;
604 DualCure Isoprimer

vrchný náter 60 µm;
171i2 DualCure SX

Systém 2 Korózne prostredie C5

základný náter 100 µm;
306X DualCure ZRU Primer

vrchný náter 80 µm;
171i2 DualCure SX

OPRavnÉ NÁTERY

Opravte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zváraní. Neošetrené miesta po zváraní ošetrte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirgľovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhľadte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Ľahké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletné riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

WARRANTY & DISCLAIMER

This Product Data Sheet supersedes those previously issued. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User. The Products are supplied and all technical assistance is given subject to our UNIFORM CONDITIONS OF SALE AND DELIVERY FOR PAINT, PRINTING INK AND OTHER PRODUCTS unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said UNIFORM CONDITIONS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice.