



SteelKote

804 STEELKOTE EP UNIVERSAL

Univerzálny vysokosušinný základný/vrchný epoxidový náter, s obsahom antikorózných pigmentov a inertných plnív. Jednoducho sa nanáša vo vysokých hrúbkach s excelentnou udržateľnosťou na ostrých hranách. Špeciálne vytvorený pre aplikáciu na nové oceľové konštrukcie, kde je potrebné kombinovať vysoký stupeň ochrany s rýchlym vytvrdzovaním a znížením rozpúšťadlových emisií. Multiúčelový epoxidový základný alebo vrchný náter s extrémnou koróznou odolnosťou (6 mesiacov v solnej komore).

VLASTNOSTI

- extrémna príľnavosť;
- extrémne bariérne vlastnosti;
- extrémna korózná odolnosť;
- extrémna pružnosť;
- certifikovaný podľa COT KO 16.76;
- pre interiér aplikovateľné ako „jednovrstvový systém“ alebo ako základný náter v epoxidových systémoch;
- chemický odolný rôznym rozpúšťadlami a chemikáliami;
- pre exteriér by mal byť náter ošetrený UV stálym vrchným produktom kvôli predídaniu kriedovateniafor.

PRACOVNÝ POSTUP

| | |
|----------------------|---|
| Zmes: | 16442 UniBar ZFC Baza 4 obj.diel Štandard: Activator 911, 1 obj.diel Akcelerovaná verzia: Activator 969, 1 obj.diel |
| Pokyny pre miešanie: | Zmiešajte komponent bázy a tužidla, najlepšie pomocou mechanického miešacieho zariadenia. Teplota smesi by mala byť pri aplikácii najmenej 10 °C. |
| Riedenie: | Zmes môže byť aplikovaná bez riedenia s použitím airlessového striekacieho zariadenia (18-23°C). Podľa použitia striekacieho zariadenia je potrebné zmes pririediť epoxidovým riedidlom EP 5800. V prípade použitia elektrostatického striekania je možné regulovať odpor náteru od 500-1000 Ohm použitím ES5401. |
| Spracovanie zmesi: | 5 hodín pri 20°C (vymiešaná zmes). |
| Podmienky aplikácie: | Teplota podkladu by mala byť 3°C nad rosným bodom. Počas aplikácie a schnutia priestory dobre vetrajte, aby sa znížilo množstvo odparovaného rozpúšťadla. Toto je nevyhnutné pre získanie dobrých podmienok pre schnutie a pre zdravie aplikátorov. |
| Spôsoby aplikácie: | Preferovaný spôsob je airless alebo airmix striekacou technikou.. |

TECHNICKÉ VLASTNOSTI PRODUKTU

Estetické vlastnosti produktu:

| | |
|---------|--|
| Lesk: | Polomat |
| Odtieň: | štandardné odtiene (RAL, NCS), bez obsahu chrómu a olova |

Vlastnosti produktu:

| | |
|-----------------------|--|
| Obsah sušiny: | ± 68 objemových % (zmes) |
| VOC: | ≤ 290 gr/ltr. |
| Hustota: | pri 20°C ± 1,45 kg/ltr (zmes) |
| Hrúbka suchého filmu: | štandard: 60-140 µm (v závislosti od spôsobu aplikácie) |
| Teoretická výdatnosť: | pri hrúbke suchého filmu 80 µm 8,5 m ² /ltr. |
| Praktická výdatnosť: | Praktická výdatnosť závisí na rôznych výdatnostiach okolnostiach. Pre airless striekanie: Veľké plochy: 70% teoretická výdatnosť. Malé plochy: 50% teoretická výdatnosť. |
| Teplotná odolnosť: | Maximum 150°C (suché teplo) |

Doba schnutia: pri štandardnej hrúbke suchého filmu 80 µm.
(method: BYK Drying recorder)

| | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------------------|-----------|-----------|---------|---------|
| Odolný prachu: | 6 hod | 4 hod | 2 hod | 1 hod |
| Manipulácie schopnosť: | 24-30 hod | 12-16 hod | 6-8 hod | 4-6 hod |
| Pretierateľný: | 24 hod | 16 hod | 8 hod | 6 hod |

Activator 959 možné využiť pre zrýchlenie procesu vytvrdzovania pri nižších teplotách. Počas procesu sušenia a vytvrdzovania má byť relatívna vlhkosť vzduchu 80%. Vyhnite sa akémukoľvek kontaktu s vodou počas celého procesu nanášania a schnutia. V prípade zásahu vody v priebehu procesu nanášania a schnutia môžu na povrchu vzniknúť biele škvrny.

ÚDAJE PRE APLIKÁCIU

| | Airless | Airmix |
|----------------------|---------------|------------------|
| Riedidlo | EP5800 | EP5800 |
| Riedenie | 0-10 vol.% | 0-10 vol.% |
| Tryska | 0,015 inch | 0,015 inch |
| Tlak prietoku | 140-160 bar | 70-100 bar |
| Hrúbka suchého filmu | 60-140 µm | 60-140 µm |
| | Štetec-valček | Vzduchová pištoľ |
| Riedidlo | S5102/EP5800 | EP5800 |
| Riedenie | 0-5 vol % | 5-10 vol.% |
| Tryska | | 2,0-2,5 mm |
| Tlak prietoku | | 3-4 bar |
| Hrúbka suchého filmu | 60 µm | 60-140 µm |

Čistenie náradia: okamžite po aplikácii použite riedidlo EP5800.

PRODUKT INFORMÁCIE

| | |
|------------------|--|
| Balenie: | 20 litrové balenie a 200 litre sudy. Riedidlá v 20 litrové balenie. |
| Skladovateľnosť: | V uzatvorených baleniach možnosť skladovania 12 mesiacov, uskladnené vo vnútri pri teplote 5°C and 40°C. |

TEST DATA

| | |
|---|---|
| Accelareted Weathering: ISO 11507 / ASTM G154 | n.a. |
| Outdoor Exposure: ISO 2810 | 2 years |
| Saltspray: ISO 9227-NSS / ASTM B 117 | 4000 hours |
| Pull off (before/after saltspray): ISO 4624 / ASTM D4541 | 5,5/5,3 MPa |
| Corrosion Resistance: TNO Electrochemical Impedance Spectroscopy (EIS) | $R_c 3,5*10^9$, n=0,96 (21 days) System 16442 (DTM) |
| Flexibility: ISO 1519 / ASTM D522 Cylindrical mandrel | 25 mm |
| Immersion: ISO 2812-2/1 ASTM D543X | 2 days distilled water 5 days Seawater 5 days mineral oil |
| According COT KO 16.76 | Certified |

ŽIVOTNÉ PROSTREDIE A ZDRAVIE

Značenie: V súlade s EU normou 67/548/EEG a v súlade s nariadeniami o nebezpečných látkach. Škodlivý a dráždivý pri kontakte s pokožkou, očami a pri vdýchnutí. Pri zasiahnutí očí ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekára. Počas aplikácie nejedzte, nepite nefajčite.

UN: 1263
Aware: 42-IV

AWARE

AWARE- (skratka pre adekvátne varovanie a pre letecké požiadavky) je kódovací systém pre výrobky, ktoré obsahujú prchavé organické látky (VOC). Nástroj pre výrobcu pre podporu hodnotenia rizika a produkty inovácie. Môže byť použitý pre určenie nebezpečnosti pre koncových užívateľov, aby boli informovaní o potenciálnych zdravotných rizikách. Systém je založený na Nórsku koncepciu OAR a Dánsky koncept MAL- kódov. Kód sa skladá z 2 čísel oddelených pomlčkou. Prvé číslo vyjadruje v m3 potrebný čerstvý vzduch na pracovisku na riedenie emisií. Druhé číslo je odvodené z R-viet.

ÚPRAVA POVRCHU

Predúprava povrchu, povrch bez náteru:
Povrch musí byť ošetrený podľa ISO 12944 časť 4 § 6.2.3. Odstráňte masť, nečistoty a špinu pomocou čistiaceho prostriedku (napr. Enviclean PR) a striekaciu pištoľ s vysokým tlakom. Otryskanie na stupeň čistoty Sa 2 1/2 v súlade s normou ISO 8501-1. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti a masť. Prvú vrstvu aplikujte v priebehu 6 hodín. V prípade, že sa finálne vrstvy nanášajú na stavenisku, musia byť prijaté ďalšie opatrenia.

Predúprava povrchu, povrch žiarovo pozinkovaný:
Povrch musí byť upravený podľa ISO12944 part 4 §6.2.3.4.1. Odstráňte masť, olej a špinu, použite čistiaci prostriedok. Zľahka prebrúste celý povrch (veľkosť zrna 0,3-0,5mm, tlak trysky 2,0-2,5 bar, otvor trysky 6mm). Po otryskaní musí byť celý povrch jednotný vzhľad. V závislosti na hrúbke vrstvy zinku, môže byť odstránené max. 5-10 µm zinku. Po otryskaní odstráňte všetok prach z celého povrchu pomocou stlačeného vzduchu, ktorý je bez vlhkosti

804 STEELKOTE EP UNIVERSAL

OCHRANNÉ NÁTERY

Naše ochranné nátery vynikajú vďaka svojej trvanlivosti, pružnosti, priľnavosti, odolnosti voči korózií, chemickej a mechanickej odolnosti a jednoduchej aplikácii. To je výsledkom našich kompetencií v oblasti chémie a plnením požiadaviek našich klientov. Náterový systém je v súlade s normou ISO 12944 v súlade s medzinárodnými VOC pokynmi.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Pre poradenstvo v oblasti náterových systémov kontaktujte Baril zástupcu

OPRAVNÝ NÁTER

Operte poškodené alebo neošetrené miesta priamo na stavbe. Odstráňte nečistoty, masť a pod. vhodným čistiacim prostriedkom. Odstráňte hrdzu zo všetkých mechanických poškodení vzniknutých pri transporte, montáži a zvaraní. Neošetrené miesta po zvaraní ošetríte s rotujúcou drôtenou kefou, brusným kotúčom alebo hrubým šmirglovým papierom, so stupňom čistoty St3, podľa ISO 8501-1. Vyhladíte prechod medzi časťami. Pomocou stlačeného vzduchu odstráňte všetok prach a nečistoty. Lhké poškodenia opravte.

ÚDRŽBA

Doporučuje sa pravidelne čistiť povrch a kontrolujte nátery ročne. Chyby opravte s originálnym náterom.

UPOZORNENIE

Výrobca a dodávateľ nemajú vplyv na spôsob a podmienky aplikácie, preto nemajú žiadnu zodpovednosť za dáta uvedené v technickom liste. Avšak ponúkame kompletne riešenia pre zaistenie požadovaného výkonu, technickú podporu, to všetko v súlade s normou ISO 12944.

GARANCIA A UPUSTENIE OD NÁROKU

Technické listy a iné tlačené informácie sú spracované podľa nášho najlepšieho vedomia. Produkty sú garantované na základe prijateľných obmedzení garancie. Kópia je k dispozícii v spoločnosti Baril Coatings, ide o exkluzívnu garanciu s ohľadom na predaj produktu. Modifikácia akéhokoľvek komponentu alebo použitia nie uvedené v tomto buletine ruší garanciu, ak nie je inak písomne potvrdené od Baril Coatings. Žiadne iné garancie nie sú aplikovateľné. Neberieme žiadnu zodpovednosť za spotrebu, výkon či nehody vyplývajúce z použitia. Zodpovednosť je obmedzená na dodanie náhradných materiálov, ako je uvedené v obmedzeniach garancie.



BARIL

Version 20150115/J